



INDEX

CNC – Dreh- und Fräszentrum

Typ: G 300-4A Ratioline
Masch.-Nr.: 500201
Baujahr: 1997

TECHNISCHE DATEN

- Grundausstattung G300, Drehlänge 710 mm
- Hauptspindel D65, Größe 6 DIN 55026/55021, ISO 702/1
- Leistung an der Hauptspindel max. 43 kW (100% ED)
- Hauptspindel Ausr.- u. Schalt-Einrichtung D65, D90, Teilungswinkel 2,5°
- Hohlspannzylinder zur Hauptspindel D65
- Zweispanndruck Spannzylinder D65, D90 an HSPI
- Kreuzschlitten 1 X, Y, Z, B, Drehlänge 710 mm
- Revolverkopf 12 Stationen DIN 69880-30 auf Kreuzschl. 1
- Kreuzschlitten 2, rechts, X, Z
- RÖHM Dreibacken-Kraftspannfutter KDF-HS 250/3 (Haupt- und Gegenspindel)
- Revolverkopf 12 Stationen DIN 69880-30 auf Kreuzschl. 2
- Auflösg. für an der Zerspanung mitwirk. Linearachsen 0,0001 mm
- Gegenspindel D65, Größe 6 DIN 55026/55021 u. ISO 702/1
- Leistung an der Gegenspindel max. 28 kW (100% ED)
- Gegenspindel Ausr.- u. Schalt-Einrichtung D65, 90, Teilungswinkel 2,5°
- Hohlspannzylinder zur Gegenspindel D65
- Zweispanndruck Spannzylinder D65, D90 an GSPI
- Index-Steuerung C200-4 (1)
- Flachbildschirm farbig
- Erweiterte Bearbeitungszyklen
- MDE Erfassung von Auftrags- und Maschinenzeiten
- Schaltschrank 1800 mm breit, 2000 mm hoch
- Netzspannung 400 V
- Frequenz 50 Hz
- Meldeleuchte blau (vorzugsweise) Material-Ende und Störung
- Farbe Schaltschrank, Unterkasten, Späneförderer, Bedienfeld, silbergrau
- Maschinen-Verkleidung, INDEX-Standardfarbe, türkis, RAL 5018
- Bildschirmtext Deutsch
- Fußschalter für Kraftspannung an der Gegenspindel
- C-Achse an der Hauptspindel
- Werkzeug-Antriebs-Einr. mit 2 Kupplungen auf Kreuzschlitten 1
- Zusatz-Frässpindel mit Werkzeugaufnahme HSK D-50 manuell
- Anschlag-Einrichtung D65 in der Gegenspindel
- Kühlschmierstoffleitung d. d. Gegenspindel D65, D90
- C-Achse an der Gegenspindel
- Spänescharnierbandförderer Ah 1250 mm, DL 710, Fabr. Knoll

- Kühlmittelversorgung ohne Kühlschmierstoff-Reinigung, Druck <18 bar
- Kühlschmierstoffpumpe 80 l/min 8 bar
- Kühlschmierstoffleitung über der Hauptspindel manuell einstellbar
- Vorbereitung Absauganlage an Maschine elektr. u. mechanisch
- Steuerungsfunktion mitlaufende Spitze auf Kreuzschlitten 2
- Kopplung Hauptspindel/Gegenspindel
- Transmit-Funktion für C-Achse
- EU-Konformitätserklärung
- Dokumentation

Elektrische Anschlussdaten:

Baubreite der Antriebsschiene:	1650 mm
Gesamtanschlussleistung:	67 kW
	83 kVA
Anzahl der Messkreise:	11
Nennstrom:	120 A
Gewicht:	8.000 kg

Zustand: gut, vorwiegend Alu-Bearbeitung







