



ERNAULT-SOMUA

DREHMASCHINE

TYP : C 600
MASCH.-NR. : 3204
BAUJAHR : 1963

(techn. Daten s. beigefügte Unterlagen)

DrehØ: 600 mm

Drehlänge: 1000 mm

Ausstattung:

- Dreibackenfutter Ø 250 mm
- Vierbackenfutter Ø 250 mm
- MULTFIX Wzg.-Schnellwechselsystem
Größe C, einschl. 4 Stck. Wechselhalter
- Mitl. Körnerspitze
- Schnellwechsel-Bohrfutter MK5
- Dokumentation



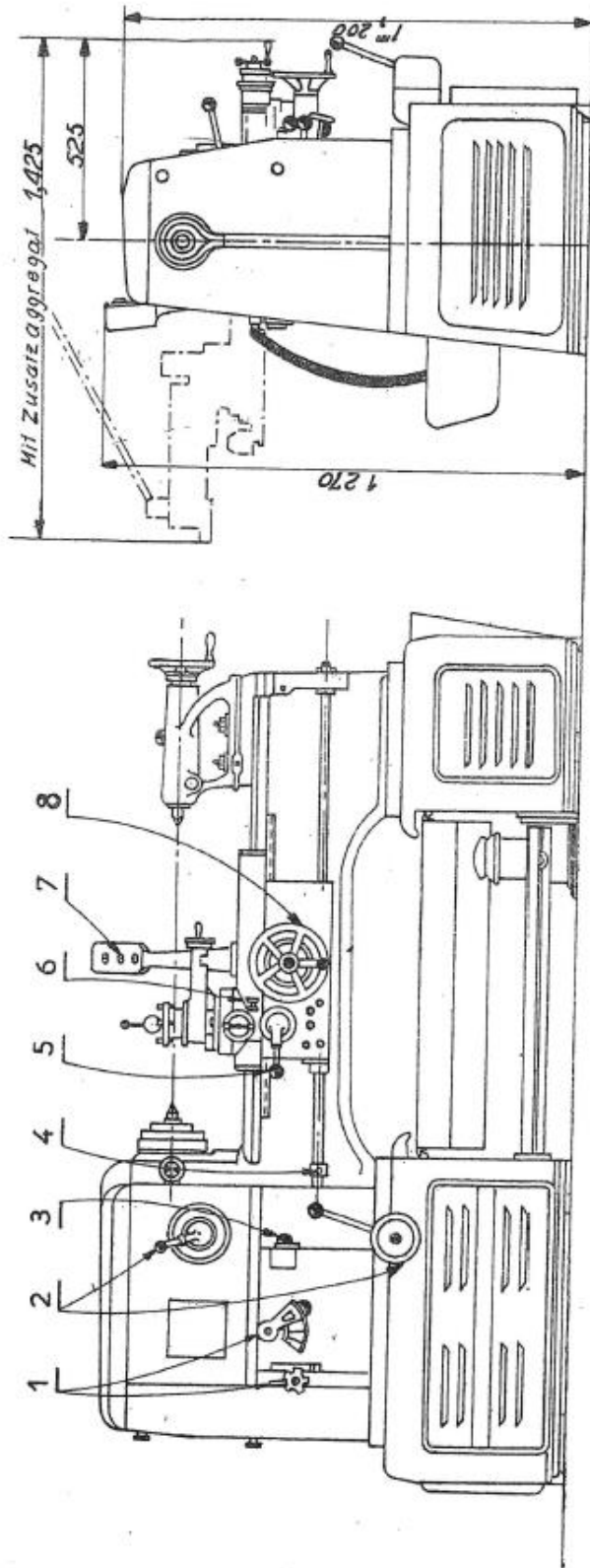




TEIL III

TECHNISCHE - DATEN

<u>Kapazitäten :</u>	C 400	C 450	C 600
Freier Durchm. in Bettwiege			600
Freier Durchm. über Bett	400	450	575
Freier Durchm. über Support	190	230	312
Freier Durchm. über Support bei Verwendg. eines Zusatz-Aggregates	175	230	312
<u>Spindelstock :</u>			
Spindelnase	amerik.	Kurzkegel	-ASA-A1-6"
Spindeldrehzahlen	12	18	18
Normalbereich in U/min	43-2000	32-1600	32-1600
Niederer Bereich in U/min	22-1000	16-800	16-800
Spindelkonus (metrisch)	50	50	60
Spindelbohrung	42	42	52
<u>Vorschubgetriebe :</u>			
Längsvorschubbereich von Planvorschubbereich von		0,06- 1 mm 0,04 -0,7 mm	
<u>Support :</u>			
Weg des Planschlittens	131	131	156
Stahlquerschnitt	16-25	16-25	16-25
Planzugspindel - Steigung	2,5	2,5	2,5
<u>Reitstock :</u>			
Aufnahmekegel der Pinole (Morse)	No. 4	No. 5	No. 5
Pinolendurchmesser	64	72	82
Pinolenhub - maximal -	120	120	120
<u>Normalzubehör :</u>			
Universal-Dreibackenfutter	215 Ø	215 Ø	215 Ø/
Kühlmitteleinrichtung	+	+	+



PLATZBEDARF

	HNC 400	HNC450	HNC 600
Spitzenweite	0,700	0,700	1,000
Gesamte Länge	2,230	2,230	2,650
Breite (ohne Zusatzaggr.)	0,940	0,940	1,100
Breite (mit Zusatzaggr.)	1,425	1,425	1,550
Höhe	1,300	1,350	1,580
Gewicht	1,550	1,610	1,920
			1,920
			2,020

- 1 - Hebel für Vorschubeinstellung.
- 2 - Hebel für Wahl der Spindeldrehzahlen.
- 3 - Hebel für Vorschubumkehrung.
- 4 - Hebel für Ausrücken des Längsvorsch.
- 5 - Hebel zum Einrücken der autom. Vorsch.
- 6 - Fein - Anschlag
- 7 - Schatttafel (3 Knöpfe)
- 8 - Handrad für Vorschub v. Hand.